

**PIANO MIRATO DI PREVENZIONE
DEL RISCHIO SOVRACCARICO BIOMECCANICO NEL COMPARTO LAVORAZIONE
DELLE CARNI**

SCHEMA DI AUTOVALUTAZIONE

Anagrafica ed informazioni generali azienda

Ragione sociale:		
Codice fiscale/partita IVA:		
Indirizzo sede legale:		
tel.:	fax:	@mail: pec:
Indirizzo sede operativa:		
tel.:	fax:	@mail:
Datore di lavoro:		
tel.:	fax:	@mail:
Responsabile Servizio Prevenzione e Protezione:		
tel.:	fax:	@mail:
Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza n.*:		
* in caso di più RLS indicare un solo nominativo di riferimento		
tel.:	fax:	@mail:
Medico competente:		
tel.:	fax:	@mail:
Tipo di attività: _____		

CODICE ATECO 2007 _____		
Codice tariffa INAIL _____		
Indirizzo dell'eventuale sito web dell'azienda _____		

legenda:

SBAS: Sovraccarico biomeccanico arti superiori MMC: Movimentazione manuale dei carichi

1) Nell'arco della giornata lavorativa viene effettuata una rotazione del personale esposto a rischio specifico SBAS?

- a) No, i lavoratori esposti a rischio specifico SBAS, nell'arco della giornata lavorativa non effettuano alcuna rotazione
- b) Sì, i lavoratori esposti a rischio specifico SBAS vengono impiegati a rotazione anche in postazioni di lavoro caratterizzate da un rischio specifico SBAS *molto basso* (INDEX OCRA compreso tra 2,3 e 3,5)
- c) Sì, i lavoratori esposti a rischio specifico SBAS vengono impiegati a rotazione anche in postazioni di lavoro caratterizzate da un rischio specifico SBAS *accettabile o assente* (INDEX OCRA < 2,2)

2) Nell'arco della giornata lavorativa viene effettuata una rotazione del personale esposto a rischio specifico MMC?

- a) No, i lavoratori esposti a rischio specifico MMC, nell'arco della giornata lavorativa non effettuano alcuna rotazione
- b) Sì, i lavoratori esposti a rischio specifico MMC vengono impiegati a rotazione anche in postazioni di lavoro dove il rischio specifico MMC risulta *basso* ($1,0 < LI \leq 1,5$)
- c) Sì, i lavoratori esposti a rischio specifico MMC vengono impiegati a rotazione anche in postazioni di lavoro dove il rischio specifico MMC risulta *molto basso* ($LI < 1,0$)

3) Per il personale esposto a rischio specifico SBAS sono previste pause di recupero?

- a) Non sono previste pause di recupero
- b) Sì, per il personale esposto a rischio specifico SBAS all'interno del ciclo produttivo sono previste pause di recupero della durata variabile dai 7 ai 10 minuti almeno ogni due ore di lavoro continuativo
- c) Sì, per il personale esposto a rischio specifico SBAS all'interno del ciclo produttivo sono previste pause di recupero della durata superiore ai 10 minuti almeno ogni due ore di lavoro continuativo

4) Come viene verificata l'attuazione delle misure di prevenzione rispetto ai rischi SBAS e/o MMC indicate nel piano di miglioramento del DVR?

- a) Non vengono stabilite scadenze/non necessarie
- b) La verifica viene fatta in occasione di riunioni periodiche
- c) Sono previsti audit periodici per verificare lo stato di attuazione delle misure

5) Nel ciclo produttivo dell'azienda è previsto l'impiego di utensili/attrezzature in grado di contenere il rischio specifico SBAS?

- a) No, i lavoratori utilizzano esclusivamente utensili /attrezzature manuali
- b) Sì, i lavoratori in parte utilizzano utensili/attrezzature elettriche, in parte utensili manuali
- c) Sì, i lavoratori utilizzano esclusivamente utensili/attrezzature elettriche (*es. coltello elettrico, macchina automatica disosso, seghetti elettrici, ecc..*)

6) Per il rischio specifico MMC è previsto in azienda l'impiego di attrezzature meccaniche?

- a) No, la movimentazione dei carichi avviene solo manualmente
- b) Sì, i lavoratori in parte utilizzano attrezzature meccaniche, in parte la movimentazione dei carichi avviene manualmente
- c) Sì, i lavoratori utilizzano esclusivamente attrezzature meccaniche (*es. paranchi elettrici, mezzi di sollevamento mobili, ecc..*)

7) Oltre alla formazione obbligatoria prevista dal D.vo 81/08 vengono effettuati ulteriori corsi di formazione specifici/addestramento nei confronti del personale esposto a rischio SBAS e/o MMC

- a) No, vengono solo effettuati i corsi di formazione specifici previsti dal D.vo 81/08 (in fase di assunzione, cambio mansione e aggiornamento quinquennale)

- b) Si vengono effettuati periodicamente corsi di formazione specifici teorico/pratici con cadenza variabile ma non annuale, finalizzati al monitoraggio costante del grado di apprendimento di procedure già in essere e finalizzate al contenimento del rischio SBAS e/o MMC
- c) si vengono periodicamente effettuati anche corsi di formazione specifici teorico/pratici (almeno 1 corso/anno) finalizzati al monitoraggio costante del grado di apprendimento di procedure già in essere e finalizzate al contenimento del rischio SBAS e/o MMC

8) Come viene effettuata la sorveglianza sanitaria rispetto ai rischi specifici SBAS e MMC?

- a) A seguito della valutazione dei rischi specifici non è emersa la necessità di effettuare attività di sorveglianza sanitaria rispetto ai rischi specifici
- b) Viene effettuato un accertamento clinico con particolare attenzione agli organi bersaglio (rachide lombare, arti superiori)
- c) Viene effettuato accertamento clinico con particolare attenzione agli organi bersaglio (rachide lombare, arti superiori) + utilizzo di protocolli sanitari specifici

RIEPILOGO AUTOVALUTAZIONE

(riportare le risposte della sezione precedente nella seguente tabella, calcolare il punteggio finale e valutarlo sulla base della tabella di valutazione finale)

Aspetto valutato		a	b	c
1	Rotazione del personale esposto a rischio SBAS	1	2	3
2	Rotazione del personale esposto a rischio MMC	1	2	3
3	Pause di recupero del personale esposto a rischio SBAS	1	2	3
4	Verifica delle misure di prevenzione rispetto al rischio SBAS e/o MMC	1	2	3
5	Impiego di utensili/attrezzature in grado di contenere il rischio SBAS	1	2	3
6	Impiego di attrezzature meccaniche per la MMC	1	2	3
7	Formazione specifica/addestramento personale esposto a rischio SBAS e/o MMC	1	2	3
8	Sorveglianza sanitaria rispetto ai rischi SBAS e MMC	1	2	3
FATTORE MOLTIPLICATIVO per "pesare" il livello di adeguatezza della gestione di ogni aspetto		X 1	X 2	X 3
TOTALE PUNTEGGIO CALCOLATO PER COLONNA ottenuto mediante la moltiplicazione del totale colonna per il fattore moltiplicativo				
PUNTEGGIO FINALE ottenuto dalla somma dei prodotti dell'ultima riga				

Valutare il proprio punteggio finale sulla base della seguente tabella, in cui sono riportate le misure di prevenzione da mettere in atto in base al risultato:

VALUTAZIONE FINALE DEL PUNTEGGIO OTTENUTO DALLA SCHEDA DI AUTOVALUTAZIONE		
Punteggio ottenuto	Segnale	Misure da mettere in atto
Compreso tra 0 a 8	ROSSO	Rivedere le proprie “pratiche” ed avviare il processo di miglioramento della gestione del rischio da SBAS e MMC secondo le priorità individuate con questa scheda
Compreso tra 9 e 16	GIALLO	Rivedere le criticità evidenziate nelle risposte a punteggio più basso e migliorare il sistema di gestione del rischio da SBAS e MMC
Maggiore o uguale a 17	VERDE	A livello generale la gestione del rischio da SBAS e MMC risulta impostata correttamente. Mantenere in atto l’attuale sistema e provvedere al suo miglioramento continuo secondo le priorità individuate con questa scheda



CONSIDERAZIONI

L'utilizzo della presente autovalutazione ha comportato cambiamenti nelle pratiche procedurali e gestionali del controllo dell'esposizione ai rischi connessi al sovraccarico biomeccanico?

NO

SI specificare quali (indicare il numero corrispondente all'aspetto valutato e breve descrizione del cambiamento):
