

MANUTENZIONE - DEFINIZIONI

Fatta salva la definizione generale di manutenzione intesa come combinazione di tutte le azioni tecniche, amministrative e gestionali, durante il ciclo di vita di un'entità, destinate a mantenerla o riportarla in uno stato in cui possa eseguire la funzione richiesta, si elencano di seguito alcune ulteriori definizioni tratte dalle norme UNI¹:

- a) **manutenzione correttiva** (definita anche "*a guasto*"): manutenzione eseguita a seguito della rilevazione di un'avaria e volta a riportare un'entità in uno stato in cui essa possa eseguire una funzione richiesta. Tale manutenzione si articola a sua volta in:
- **manutenzione correttiva differita**: manutenzione correttiva che non è eseguita immediatamente dopo la rilevazione di un'avaria, ma che è differita in conformità a determinate regole;
 - **manutenzione correttiva d'urgenza**: manutenzione correttiva che è eseguita senza indugio dopo la rilevazione di un guasto in modo da evitare conseguenze inaccettabili.
- b) **manutenzione preventiva**: manutenzione eseguita a intervalli predeterminati o in accordo a criteri prescritti e volta a ridurre la probabilità di guasto o la degradazione del funzionamento di un'entità. Tale manutenzione si articola a sua volta in:
- **manutenzione ciclica**: manutenzione preventiva periodica in base a cicli di utilizzo predeterminati (la manutenzione ciclica è un tipo di manutenzione programmata in cui il piano temporale si esprime in funzione dei cicli di utilizzo più appropriati come ad esempio tempi di funzionamento, chilometri, battute, ecc.);
 - **manutenzione secondo condizione**: manutenzione preventiva subordinata al raggiungimento di un valore limite predeterminato.

La **manutenzione programmata** deve essere svolta tenendo conto dei cicli produttivi del macchinario e serve principalmente per evitare fermi produzione e guasti improvvisi dei macchinari che causano inattività della macchina. A tal fine è opportuno che l'azienda, individui dei periodi nel corso dell'anno in cui fermare le macchine così da permettere a tecnici qualificati di controllare lo stato del macchinario ed effettuare le operazioni che rientrano nella manutenzione ordinaria.

Infine, si riportano altre definizioni comunemente adottate nell'ambito dei beni strumentali:

- **Riparazione**: intesa come l'insieme degli interventi eseguiti a seguito di guasti per ripristinare la funzione della macchina.
- **Revisione**: intesa come l'insieme di controlli e di interventi per evitare che la macchina possa incorrere in guasti molto critici.
- **Ricostruzione**: ovvero rinnovo della macchina, intesa come operazione di verifica e revisione generale della macchina, con eventuale riparazione o sostituzione di parti guaste o usurate compresa la sostituzione di parti importanti della stessa, con materiale nuovo ma con caratteristiche equivalenti all'originale, ed interventi di registrazione e taratura al fine di ripristinare le prestazioni originarie della macchina.
- **Aggiornamento/ammodernamento tecnico**: aggiunta di equipaggiamenti, accessori, apparecchi, software non esistenti in origine, con lo scopo di migliorarne la funzionalità e le prestazioni della macchina (ad es. aggiunta di modalità di funzioni automatiche non previste dal fabbricante).

¹ UNI 9910, UNI 10147, UNI 11063, ecc. In particolare, la manutenzione ordinaria e quella straordinaria sono definite dalla norma UNI 11063 "Manutenzione. Definizioni di manutenzione ordinaria e straordinaria".

Di seguito si riporta uno schema riepilogativo dei vari tipi di manutenzione.

